ALUPHOENIX
® High Quality Aluminium Alloys

2017

L'EUTETTICO

Edizione speciale – Agosto 2017

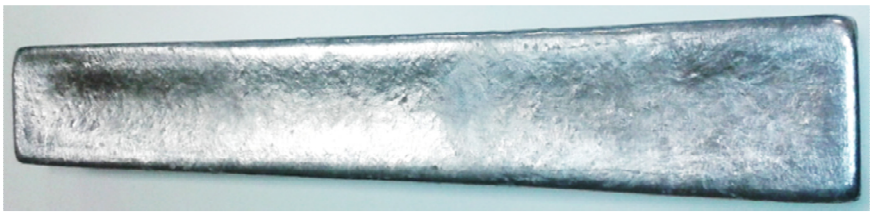
1. Introduzione

Aluphoenix Srl è lieta di informare che con il mese di Agosto 2017 le attività aziendali si sono trasferite presso il nuovo sito produttivo in Via Monte Santo 33/A a Riese Pio X (TV) Cap 31039.

La sede legale dell'azienda rimarrà, fino a successive comunicazioni, sita in Galliera V.ta (PD), 35015 Via Statue 127.

La realizzazione del sito di Riese Pio X è un milestone fondamentale nella strategia di sviluppo del business delineata dagli shareholders aziendali.

Oltre a consentire un rilevante incremento della capacità di penetrazione nel mercato in termini di Kg annui di prodotto, la tecnologia implementata consentirà all'Azienda di proporsi nel mercato con un prodotto ai massimi livelli in termini di purezza metallurgica; La peculiare modalità di dosatura dell'alluminio nelle forme, unita al degasaggio e filtraggio in linea, permette di ottenere lingotti degasati ed esenti sia da ossidazioni intracristalline che da schiumature nella parte libera di solidificazione, indice di purezza metallurgica.



Sommario

1. Introduzione 1
2. Il nuovo lingotto 2
3. Diversi tipi di catasta 3
4.Lingotti pallet 3
5. Nuovo marchio e logotipo 4
6. L'immagine coordinata 4

L'EUTETTICO è l'House Organ di Aluphoenix Srl. E' vietata ogni riproduzione di parti o di tutti i contenuti

Il sito di Riese Pio X (TV) si pone all'avanguardia sia per la tecnologia utilizzata per minimizzare l'impatto sull'ambiente delle attività aziendali, sia per il pervasivo utilizzo di strumenti di gestione informatizzata dei dati.

Pur non adottando forni rotativi, e pur se non richiesto dalle BAT 2016 del settore, l'impianto è dotato di un sistema di abbattimento e filtraggio in linea delle emissioni in atmosfera.

Le parti dell'impianto che influenzano i parametri di processo e di prodotto sono connessi in modo informatizzato con l'ERP aziendale, che ne consente una regolazione in tempo reale ed automatica, in linea con l' "industria 4.0".

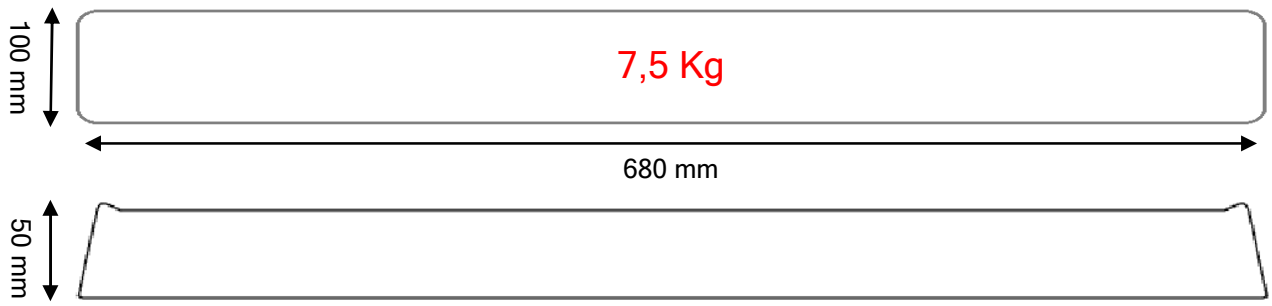
La tracciabilità delle attività di lavorazione sia a freddo che a caldo è garantita da un sistema di carico / scarico informatizzato che collega i terminali di pesatura con device portatili a disposizione degli operatori di reparto.
I dati dei parametri di processo vengono raccolti in termpo reale consentendo un reporting giornaliero della contabilità industriale. La tempestività delle informazioni di performance sono infatti ritenute, dalla direzione aziendale, fondamentali per poter rispondere in modo reattivo se non in anticipo al trend di mercato.

2. Il nuovo lingotto

I lingotti prodotti nello stabilimento di Riese Pio X (TV) sono diversi per forma e dimensione rispetto a quelli prodotti dal sito di Galliera V.ta (PD).
Il minor peso e la dimensione più contenuta consentono un loro maggiore e più agevole utilizzo sia nell'inserimento manuale del singolo lingotto nei crogioli, che di una intera catasta nei forni.
Nel nuovo sito le cataste saranno sempre legate con regge di alluminio senza griff metalliche, in modo da garantire l'inserimento in sicurezza nei forni di una catasta ed evitando la gestione di rifiuti di Fe.

Lingotto Aluphoenix Srl stabilimento Riese Pio X (TV)

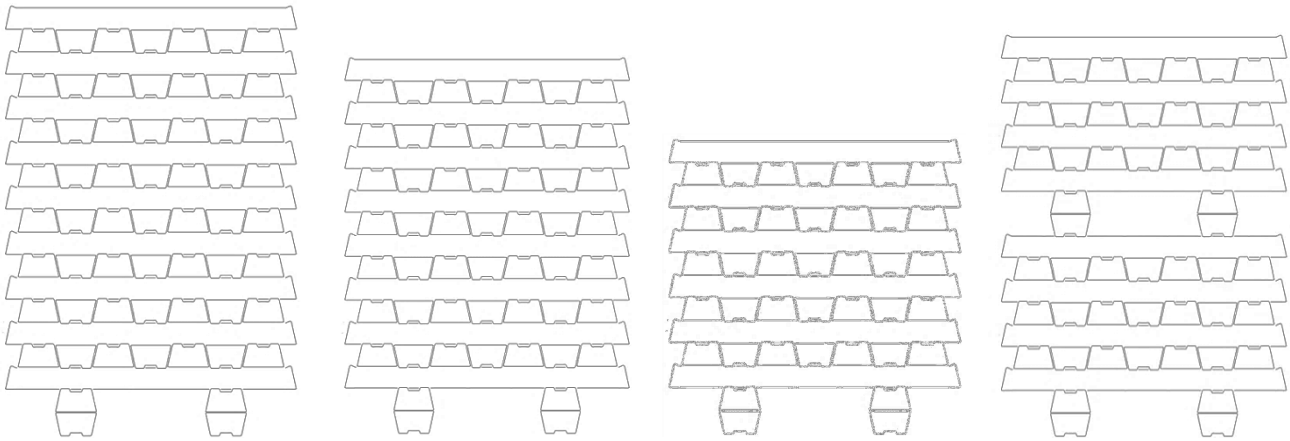
(Misure indicative)



L'EUTETTICO è l'House Organ di Aluphoenix Srl. E' vietata ogni riproduzione di parti o di tutti i contenuti

3. Diversi tipi di catasta

La linea di formatura degli strati, di impilaggio e di packaging realizzata nel sito di Riese Pio X (TV), consente di ottenere in modo automatizzato diverse topologie di cataste, sia singole che doppie, per incontrare il più possibile le esigenze della clientela:



Catasta singola 19 strati		Catasta singola 17 strati		Catasta singola 13 strati		Catasta doppia 18 strati	
N° lingotti per strato	*7*	*N° lingotti per strato*	*7*	*N° lingotti per strato*	*7*	*N° lingotti per strato*	*7*
N° Strati	*19*	*N° Strati*	*17*	*N° Strati*	*13*	*N° Strati*	*18*
Altezza lingotti pallet	*100 mm*	*Altezza lingotti pallet*	*100 mm*	*Altezza lingotti pallet*	*100 mm*	*Altezza lingotti pallet*	*100 mm*
Peso catasta (*)	*900 Kg*	*Peso catasta (*)*	*800 Kg*	*Peso catasta (*)*	*600 Kg*	*Peso catasta (*)*	*790 Kg*
Altezza catasta (*)	*950 mm*	*Altezza catasta (*)*	*850 mm*	*Altezza catasta (*)*	*650 mm*	*Altezza catasta (*)*	*900 mm*

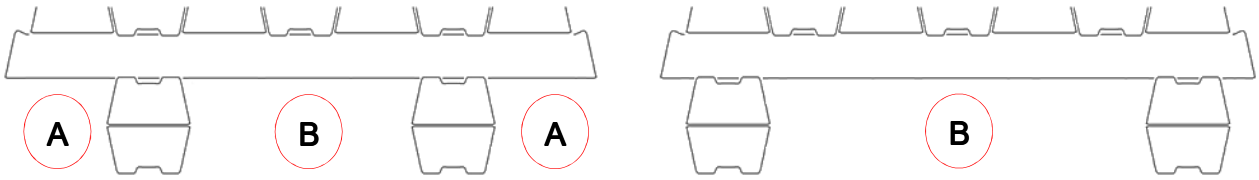
** Dato indicativo*

Le cataste vengono raffreddate, reggiate, pesate e identificate in linea.

L'identificazione avviene tramite una etichetta adesiva termoresistente e, a richiesta, con l'applicazione di una banda colorata.

4. Lingotti pallet

La linea di impilaggio consente di settare in modo automatizzato la larghezza dei lingotti pallet, dipendentemente dalle richieste dei clienti.



Lingotti pallet interni (standard)		Lingotti pallet esterni (a richiesta)	
A - Spazio per presa laterale	*100 mm*	*A - Spazio per presa laterale*	*0 mm*
B - Interasse interno	*280 mm*	*B - Interasse interno*	*480 mm*

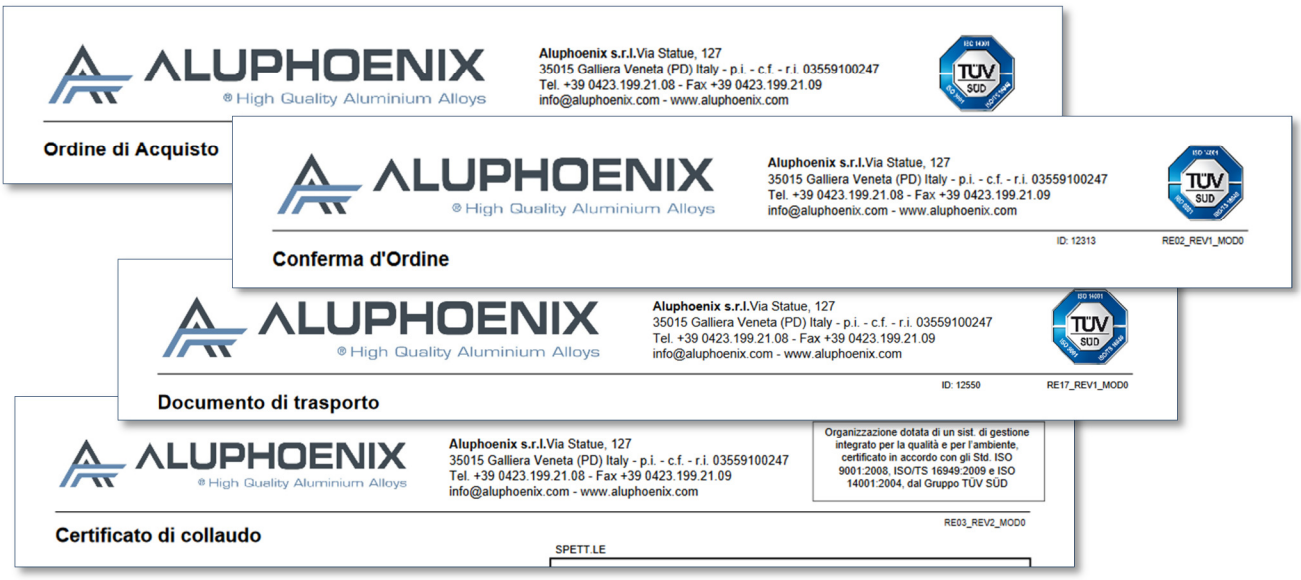
L'EUTETTICO è l'House Organ di Aluphoenix Srl. E' vietata ogni riproduzione di parti o di tutti i contenuti

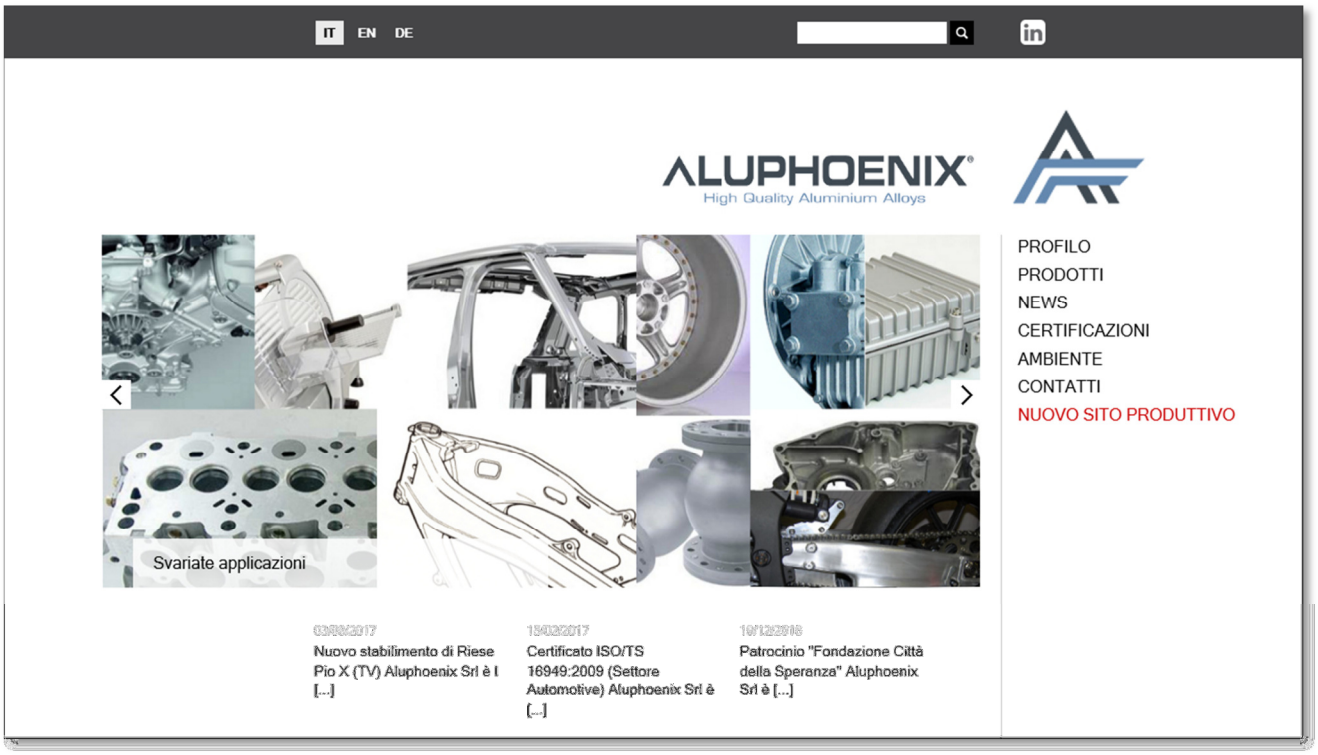
5. Nuovo marchio e logotipo

L'immagine aziendale si evolve e, assieme alla nuova forma del lingotto, adotta un logo e logotipo (trademark registrato) più stilizzato ed essenziale, pur mantenendo l'identità data dalle ali della fenice,

6. L'immagine coordinata

Il nuovo logo e logotipo sono in vario modo richiamati in tutte le forme di comunicazione aziendale; dal sito internet, ai biglietti da visita, alla documentazione interna relativa ai sistemi di gestione, e alla documentazione contrattuale e finanziaria.





L'EUTETTICO è l'House Organ di Aluphoenix Srl. E' vietata ogni riproduzione di parti o di tutti i contenuti

Aluphoenix Srl
Via Monte Santo 33/A
31019, Riese Pio X (TV)
P.Iva e c.f. 03559100247