



Selezione leghe d'alluminio speciali in pani

Azienda con sistema di gestione per la qualità conforme allo std. ISO 9001:2015, IATF 16949:2016 e per l'ambiente conforme allo std. ISO 14001:2015 certificato dal Gruppo TÜV Süd

Gruppo leghe	Titolo	Designazione leghe		Si		FE		Cu		Mn		Mg		Cr		Ni		Zn		Pb		Sn		Ti		Altri	Altri Cias. ^a	Altri Tot. ^a	Al	Fusione in ^b		
		Numerica	Simboli chimici	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max						max	max
AlSi	1	EN AB 42100 Fe0.06 / B356.2	EN AB-Al Si7Mg0.3Fe0.06	6.5	7.5		0.06		0.03		0.05	0.25	0.35						0.03					0.10	0.15		0.03	0.10	rem	S, K, L		
	1	EN AB 42100 Fe0.04	EN AB-Al Si7Mg0.3Fe0.04	6.7	7.3		0.04		0.02		0.05	0.30	0.35		0.03				0.07					0.10	0.15		0.03	0.10	rem	S, K, L		
AlSiMgTi	2	ALX AN-X65	GK-AlSi6MgTi	6.0	7.0		0.5		0.1	0.2	0.4	0.3	0.5					0.1					0.05	0.2		0.03	0.10	rem	S, K			
AlSi	2	ALX SI-X15	GK-AlSi13	12.5	12.9		0.6		0.1	0.2	0.5		0.1					0.1					0.02	0.15		0.03	0.10	rem	S, K			
	2	ALX SI-X26	G-AlSi13Mg	12.5	13.5		0.6		0.15	0.2	0.5	0.25	0.45					0.2					0.02	0.15		0.03	0.10	rem	S, K, L			
	1	ALX SI-X36	G-AlSi9MgMn	10.2	11.2		0.15		0.03	0.55	0.75	0.13	0.18					0.07					0.04	0.1	Sr 0.026 - 0.034	0.05	0.10	rem	S, K, L			
AlSi(Cu)	2	ALX SI-X45	G-AlSi10Cu	9.0	10.5		0.6	1.0	1.6	0.2	0.5	0.4	0.6										0.15			0.03	0.10	rem	K, D			
AlMg ^c	1	ALX MA-X59	AlMg5Si2Mn	1.8	2.6		0.2		0.03	0.5	0.8	5.0	6.0					0.07					0.2		Be<0.004	0.05	0.15	rem	D			
AlMnNiTi	1	Ex UNI 6253/56	AlMn2Ni2Ti / Piral		0.05		0.5		0.05	1.9	2.1		0.05			1.9	2.1		0.1	0.05		0.05	0.1	0.2		0.05	0.30	rem	D			
	2	Ex UNI 6253/68	AlMn2Ni2Ti / Piral		0.7		0.5		0.7	1.9	2.1		0.03			1.9	2.1		0.1	0.05		0.05	0.1	0.2		0.05	0.30	rem	D			
AlCu	2	ALX L91	AlCu4Sn3FeTi	0.5	0.8	0.4	0.5	3.75	4.0		0.2		0.1			0.1			0.05	0.05		3.1	3.4	0.15	0.2		0.05	0.25	rem	K, D		
AlCu5Ni	2	ALX AF-X60	AlCu5NiCoSbZr		0.2		0.3	4.5	5.2	0.1	0.3		0.1			1.3	1.7		0.1				0.15	0.30	Co 0.10-0.40 Sb 0.10-0.30 Zr 0.10-0.30	0.03	0.10	rem	K, D			
AlSiCuNi	2	EN AB 48000 - P	AlSi12MgCuNi-P	11.0	13.0		0.5	0.8	1.4		0.35	0.9	1.5			0.8	1.3		0.25				0.08	0.16	P 0.008 - 0.015	0.05	0.2	rem	D			
AlSiCuNi	2	EN AB 48100 - P	AlSi18MgCuNi-P	17.0	19.0		0.5	0.9	1.7		0.30	1.00	1.30			0.8	1.3		0.25				0.15		P 0.008 - 0.02	0.05	0.25	rem	D			
AlZnMg	1	ALX UN-X90	AlZn10Si8Mg	8.5	9.5		0.15		0.02		0.05	0.30	0.50					9.5	10.5				0.10	0.15	Eventual Sr or Na Mod	0.03	0.10	rem	S, K, L			
	28	ALX UN-X94	AlZn10Si8Mg	8.5	9.5		0.40		0.03		0.40	0.30	0.50					9.0	10.0				0.10		Eventual Sr or Na Mod	0.05	0.15	rem	S, K, L			
Al uso Elettr. ^d	1	AL P E 99,5		0,09	0,15	0,23	0,3		0,02		0							0,07					0,02			0,02	0,1	resto	S, K, D, L			

a) "Altri" - non incl. gli elti alliganti e affinanti quali Na, Sr, Sb e P b) Fusione in - S: Sabbia, K: Conchiglia, D: Sotto pressione, L: Modello perso c) Per leghe con Mg >3%, la lega può contenere Be max 0,005% d) Rapporto Fe/Si 2,0 ÷ 3,3