

Politica per la Qualità, per l'Ambiente, ASI® e per il settore Aeronautico, Spazio e Difesa – UNI EN 9100

La Politica per la Qualità e per l'Ambiente di Aluphoenix Srl si basa sull'analisi del contesto di mercato e di settore caratterizzati da una dimensione "globale" e dove il successo di una iniziativa imprenditoriale è sempre più veicolata dall'offerta di prodotti di elevata purezza metallurgica e dall'utilizzo di impianti e processi efficaci ed efficienti nel soddisfare le necessità dei Clienti e nel contenere l'impatto delle attività aziendali sui diversi aspetti ambientali. Essa considera inoltre le esigenze e i requisiti specifici dei Clienti appartenenti alla filiera aeronautica, spazio e difesa e delle altre parti interessate pertinenti.

La Politica per la Qualità e per l'Ambiente di Aluphoenix dichiara pertanto l'impegno esplicito e attivo dell'azienda nel:

- garantire una elevata purezza metallurgica dei prodotti forniti, caratterizzati da una struttura metallurgica esente da ossidi e inclusioni di gas, e da superfici esenti da ossidi piatti o grumosi o altre impurezze e comunque conformi ai requisiti tecnici e ai criteri di accettazione concordati con il Cliente;
- contenere l'impatto dell'attività aziendale sui diversi aspetti ambientali entro i limiti autorizzativi e secondo principi etici avvisati alla soddisfacente convivenza con la collettività locale;
- rispettare i requisiti cogenti previsti dalla normativa comunitaria, nazionale e locale applicabile, nonché dalle associazioni e/o gruppi di settore ai quali l'azienda abbia scelto di aderire; rispettare inoltre i requisiti contrattuali e specifici dei Clienti e quelli applicabili al settore aeronautico, spazio e difesa;
- assicurare la conformità dei prodotti e, per le forniture destinate alla filiera aeronautica, spazio e difesa, contribuire alla sicurezza del prodotto durante tutte le attività poste sotto il controllo dell'organizzazione, assicurando allo stesso tempo il rispetto degli impegni di consegna;
- prevenire l'impiego di materie prime, materiali o prodotti sospetti o contraffatti e l'utilizzo di certificati o documenti non autentici, garantendo, per quanto applicabile, l'identificazione, la tracciabilità e l'integrità delle informazioni relative al prodotto;
- gestire i rischi e le opportunità connessi ai processi aziendali, compresi i rischi operativi che possono influire sulla conformità, sulla sicurezza del prodotto e sulla puntualità delle consegne;
- garantire la massima trasparenza nella gestione dei rapporti commerciali con soggetti pubblici e privati, agire in conformità alle norme previste contro ogni forma di corruzione ed evitare ogni attività di riciclaggio di denaro di provenienza illecita o criminale;
- rispettare le norme in materia di salute e salvaguardia della sicurezza sul Lavoro, in ottica della prevenzione e riduzione degli infortuni e delle malattie professionali sul luogo di lavoro;
- promuovere una politica basata sul rispetto dei diritti umani e del lavoro, per la valorizzazione e la tutela delle risorse umane;
- impegnarsi ad ottimizzare l'utilizzo delle risorse naturali favorendo l'utilizzo di risorse energetiche rinnovabili;
- impegnarsi nel contenimento degli impatti della propria attività aziendale sugli aspetti ambientali, in particolare nella riduzione delle emissioni di gas ad effetto serra;
- promuovere un'economia circolare.
- Promuovere relazioni con Stakeholders di mercato che condividano i valori aziendali di Responsabilità ambientale, Crescita continua e Creazione di valore sostenibile.

Lavoriamo per:

Migliorare la soddisfazione dei nostri Clienti e Fornitori, ridurre l'Impatto Ambientale del fine ciclo di vita dei prodotti industriali a base metallica non ferrosa, nel pieno rispetto della legislazione vigente, dei requisiti cogenti e della convivenza civile con la collettività locale, per ottenere il giusto riconoscimento sociale ed economico dei nostri investimenti, assicurando la conformità dei prodotti, il rispetto dei requisiti del Cliente e il miglioramento delle prestazioni relative alla qualità e alla puntualità delle consegne.

Il miglioramento viene perseguito:

- ricercando ed adottando le migliori tecnologie disponibili in modo da rendere i processi operativi interni sempre più efficaci ed efficienti;
- individuando regolazioni di processo atte a migliorare la qualità metallurgica del prodotto fornito;
- automatizzando il processo in modo da renderlo sempre più efficace e ripetibile;
- adottando estensivamente strumenti software e hardware in modo da diminuire le occasioni di errore e da rendere il servizio offerto sempre più efficace ed efficiente;
- anticipando le esigenze future dei Clienti e degli stakeholders esterni ed interni l'azienda;
- individuando, valutando e gestendo i rischi e le opportunità dei processi, tenendo conto, ove applicabile, dei requisiti speciali, degli elementi critici, delle caratteristiche chiave e dei fattori umani che possono influire sulla conformità e sulla sicurezza del prodotto;
- qualificando e monitorando i fornitori esterni in funzione della loro capacità di soddisfare i requisiti applicabili e assicurando il trasferimento lungo la catena di fornitura dei requisiti del Cliente e dei requisiti cogenti pertinenti;
- definendo prassi di processo atte a minimizzare l'impatto delle attività aziendali sugli aspetti ambientali;
- adottando un modello organizzativo che vigili sull'attività aziendale in modo da evitare di intrattenere rapporti commerciali con individui o aziende di provenienza illecita o criminosa;
- coinvolgendo attivamente le risorse umane a farsi promotore di proposte nell'ottica di miglioramento continuo, valutando e monitorando i rischi e le criticità associate tramite il DVR, verificando l'idoneità delle condizioni dei locali, macchinari e attrezzature di lavoro, e rendendole consapevoli del proprio contributo alla conformità dei prodotti, alla sicurezza del prodotto e all'importanza di mantenere comportamenti etici;
- adottando un codice etico dove vengono elencati i principi deontologici aziendali, favorendo un modello partecipativo di dialogo con il personale nell'ottica del lavoro di squadra, dove ogni elemento è indispensabile per raggiungere il successo aziendale;
- ottimizzando il processo produttivo al fine di ridurre l'emissione di gas serra per unità di massa di prodotto, scegliendo di contenere l'utilizzo delle risorse idriche e favorendo l'utilizzo di energie rinnovabili;
- utilizzando il Tool CFP per calcolare l'emissione di gas serra per ogni processo produttivo (lega prodotta), indagando sulle risorse energetiche utilizzate nella propria catena di fornitura e incrementando l'acquisto di materia prima a basso impatto ambientale;
- adottando un'economia circolare, con l'incremento dell'utilizzo di materiale riciclato nel processo produttivo e la riduzione degli scarti di produzione.
- utilizzando una due diligence per la sostenibilità volta a identificare, prevenire, mitigare e rendicontare gli impatti sui diritti umani e sull'ambiente.

La riduzione dell'impatto ambientale del fine ciclo di vita dei prodotti industriali a base metallica non ferrosa viene perseguita attraverso la raccolta, il trattamento e la trasformazione in materia prima per la filiera industriale, tramite impianti e processi a impatto ambientale contenuto e controllato, nel pieno rispetto della normativa ambientale vigente.

La "Qualità" è per Aluphoenix anzitutto l'attitudine di fondo di individuare i processi, le procedure e i comportamenti migliori per il raggiungimento degli obiettivi aziendali e per soddisfare le esigenze dei nostri Clienti, dell'Ambiente e degli Stakeholders interni ed esterni, ivi compresa la collettività locale.

Per le forniture destinate al settore aeronautico, spazio e difesa, la Qualità comprende anche il rispetto rigoroso dei requisiti applicabili, la conformità e la tracciabilità del prodotto, la sicurezza del prodotto e la puntualità delle consegne.

Aluphoenix ha definito un proprio Codice Etico dove definisce i principi etici ispiratori della cultura aziendale e dove orienta il lavoro, i comportamenti e condotte di ciascun collaboratore interno ed esterno al rispetto dei principi di qualità e professionalità, limitando comportamenti estemporanei individualistici o comunque slegati dal contesto di universalità aziendale o comunque non avvisati alla soddisfazione delle esigenze dei ns Clienti, Fornitori, dell'Ambiente e di tutti gli stakeholders esterni.



Aluphoenix S.r.l.

Via Monte Santo 33/A 31039 Riese Pio X (TV) - Italia
P.I. 03559100247 Tel +39 0423/199.21.08 Fax +39 0423/199.21.09
info@aluphoenix.com | www.aluphoenix.com

Nell'ottica di un miglioramento continuo, l'osservanza delle regole di comportamento e dei principi sanciti nel Codice Etico aziendale, la gestione e circolazione delle informazioni e l'interconnessione tra tutte le funzioni aziendali sono alla base di una effettiva qualità dei prodotti e dei servizi forniti.

L'Alta Direzione si impegna al miglioramento continuo dell'idoneità, dell'adeguatezza e dell'efficacia del Sistema di Gestione integrato e assicura che la presente Politica costituisca il quadro di riferimento per la definizione e il riesame di obiettivi misurabili. La Politica viene periodicamente riesaminata, comunicata, compresa e applicata all'interno dell'organizzazione ed è resa disponibile alle parti interessate pertinenti.

Qualità é:

dare ai nostri Clienti motivo di sceglierli
tutti i giorni come Fornitore

Quality, Environmental and ASI® Policy and Aviation, Space and Defense Policy – UNI EN 9100

Aluphoenix S.r.l.'s Quality and Environmental Policy is based on an analysis of the market and industry context, which is increasingly global in nature and in which the success of a business initiative increasingly depends on offering products of high metallurgical purity and using effective and efficient plants and processes capable of meeting Customer needs while limiting the impact of the company's activities on the various environmental aspects.

It also considers the needs and specific requirements of Customers operating in the aviation, space and defense supply chain and of other relevant interested parties.

Aluphoenix's Quality and Environmental Policy therefore declares the company's explicit and active commitment to:

- ensuring the high metallurgical purity of the products supplied, characterized by a metallurgical structure free from oxides and gas inclusions and by surfaces free from oxide films, agglomerated oxides or other impurities, and in all cases compliant with the technical requirements and acceptance criteria agreed with the Customer;
- limiting the impact of the company's activities on the various environmental aspects within authorized limits and in accordance with ethical principles aimed at maintaining satisfactory relations with the local community;
- complying with applicable European Union, national and local statutory and regulatory requirements, as well as the requirements of any industry associations and/or groups that the company has chosen to join; also complying with contractual and Customer-specific requirements and with requirements applicable to the aviation, space and defense industry;
- ensuring product conformity and, for supplies intended for the aviation, space and defense supply chain, contributing to product safety throughout all activities under the organization's control, while also meeting delivery commitments;
- preventing the use of suspect or counterfeit raw materials, materials or products and the use of fraudulent certificates or documents, ensuring, where applicable, the identification and traceability of products and the integrity of product-related information;
- managing risks and opportunities associated with business processes, including operational risks that may affect conformity, product safety and on-time delivery;
- ensuring maximum transparency in commercial relationships with public and private entities, acting in compliance with regulations against all forms of corruption and preventing any money-laundering activities involving funds of illegal or criminal origin;
- complying with occupational health and safety regulations, with a view to preventing and reducing workplace accidents and occupational diseases;

- promoting a policy based on respect for human and labour rights and on the development and protection of human resources;
- optimizing the use of natural resources while promoting the use of renewable energy resources;
- limiting the environmental impacts of the company's activities, particularly by reducing greenhouse gas emissions;
- promoting a circular economy;
- fostering relationships with market players who share the company's values of environmental responsibility, continuous improvement, and sustainable value creation

We work to:

Improve the satisfaction of our Customers and Suppliers and reduce the end-of-life environmental impact of non-ferrous metal-based industrial products, in full compliance with applicable legislation, statutory and regulatory requirements and the principles of peaceful coexistence with the local community, in order to achieve appropriate social recognition and an economic return on our investments, while ensuring product conformity, fulfilment of Customer requirements and improved quality and on-time delivery performance.

Improvement is pursued by:

- identifying and adopting the best available technologies to make internal operational processes increasingly effective and efficient;
- identifying process settings capable of improving the metallurgical quality of the products supplied;
- automating processes to make them increasingly effective and repeatable;
- extensively adopting software and hardware tools to reduce the possibility of errors and make the service provided increasingly effective and efficient;
- anticipating the future needs of Customers and stakeholders both within and outside the organization;
- identifying, assessing and managing process-related risks and opportunities, taking into account, where applicable, special requirements, critical items, key characteristics and human factors that may affect product conformity and product safety;
- qualifying and monitoring external providers according to their ability to meet applicable requirements and ensuring that Customer and relevant statutory and regulatory requirements are flowed down throughout the supply chain;
- defining process practices aimed at minimizing the impact of the company's activities on environmental aspects;
- adopting an organizational model that monitors the company's activities to prevent commercial relationships with individuals or companies of illegal or criminal origin;
- actively involving human resources and encouraging them to submit proposals for continual improvement, assessing and monitoring associated risks and critical issues through the Occupational Risk Assessment Document, verifying the suitability of workplaces, machinery and work equipment, and ensuring their awareness of their contribution to product conformity, product safety and the importance of ethical behaviour;
- adopting a Code of Ethics setting out the company's ethical principles and promoting a participative model of dialogue with personnel based on teamwork, in which every individual is essential to the achievement of the company's success;
- optimizing the production process to reduce greenhouse gas emissions per unit mass of product, limiting the use of water resources and promoting the use of renewable energy;
- using the CFP Tool to calculate greenhouse gas emissions for each production process and alloy produced, investigating the energy resources used throughout the supply chain and increasing the purchase of raw materials with a low environmental impact;
- adopting a circular economy approach by increasing the use of recycled material in the production process and reducing production waste.



IATF 16949
 Certified Quality Management System
 for the Automotive Industry
www.tuv-sud.com/ims-cert



Aluphoenix S.r.l

Via Monte Santo 33/A 31039 Riese Pio X (TV) -Italia
 P.I 03559100247 Tel +39 0423/199.21.08 Fax +39 0423/199.21.09
info@aluphoenix.com | www.aluphoenix.com

- applying sustainability due diligence aimed at identifying, preventing, mitigating, and reporting impacts on human rights and the environment

The reduction of the end-of-life environmental impact of non-ferrous metal-based industrial products is pursued through their collection, treatment and transformation into raw materials for the industrial supply chain, using plants and processes with a limited and controlled environmental impact and in full compliance with applicable environmental legislation.

For Aluphoenix, "Quality" means, first and foremost, a fundamental commitment to identifying the best processes, procedures and behaviours for achieving the company's objectives and meeting the needs of our Customers, the Environment and internal and external stakeholders, including the local community.

For supplies intended for the aviation, space and defense industry, Quality also includes strict compliance with applicable requirements, product conformity and traceability, product safety and on-time delivery.

Aluphoenix has established its own Code of Ethics, which defines the ethical principles underlying the company's culture and guides the work, behaviour and conduct of each internal and external contributor towards compliance with the principles of quality and professionalism. It limits improvised or individualistic behaviours that are disconnected from the overall company context or otherwise inconsistent with meeting the needs of our Customers, Suppliers, the Environment and all external stakeholders.

With a view to continual improvement, compliance with the rules of conduct and principles established in the company's Code of Ethics, the management and circulation of information and the interconnection between all company functions form the basis for the effective quality of the products and services supplied.

Top Management is committed to the continual improvement of the suitability, adequacy and effectiveness of the Integrated Management System and ensures that this Policy provides a framework for establishing and reviewing measurable objectives. The Policy is periodically reviewed, communicated, understood and applied throughout the organization and is made available to relevant interested parties.

Quality means

*Every day give to our Customers the reason
to choose us as Supplier*

Riese Pio X, 2026-06-16

ALUPHOENIX S.R.L.
Via Monte Santo, 33/A
31039 RIESE PIO X (TV)
P. IVA, C.F. e R.I. n. 03559100247
Tel. 0423 1992108 - Fax 0423 1992109
e-mail: info@aluphoenix.com



IATF 16949
Certified Quality Management System
for the Automotive Industry
www.tuv-sud.com/ims-cert



Aluphoenix S.r.l

Via Monte Santo 33/A 31039 Riese Pio X (TV) - Italia
P.I. IT03559100247 Tel +39 0423/199.21.08 Fax +39 0423/199.21.09
info@aluphoenix.com | www.aluphoenix.com